

更高的产量、零售质量 和盈利能力

始于第一幅印花















可持续性

符合最高法规标准, 同时获得GOTS和OEKO-TEX®的认证。



Positive list of GOTS

OEKO-TEX®

CONFIDENCE IN TEXTILES

ECO PASSPORT ③

要了解具体产品的认证信息,请与我们联系。



全球支持

通过现场系统设置和 生产测试

- 过渡和操作培训
- 最大限度地提高生产 率并优化系统性能
- 由康丽专家服务工程师 全力支持



NeoPigment Eco Rapid 墨水

适用于大规模生产的 终极水性油墨套装。 由康丽专门开发生产

我们为您提供 全方位支持!

Vulcan Plus 完整解决方案 提供从软件到应用程序和 支持的全方位覆盖。



ColorGATE

使用ColorGATE RIP软件 印花功能,在数秒钟内 匹配颜色:

- 半透明和knockout紧身衣
- 支持PDF
- PANTONE®和色库





最大化 您的产品

通过特殊印台板 扩展您的应用范围: 拉链套头衫、双袖、 青年和女士及更多应用



最大产量*	深色/浅色服装: 235 (33X33 cm / 13X13 英寸)
墨水通道	6色 CMYKRG+白色
打印面积	高达15.7 x 19.7英寸/ 40 x 50厘米
打印分辨率	高达1,200 dpi
墨水再循环系统	嵌入式
NeoPigment™ 墨水容器	4公升/135盎司墨水瓶
可打印基材	棉、涤、棉涤混纺、莱卡、粘胶、丝绸、 斜纹布、亚麻等等

湿度系统	嵌入式
操作系统	Windows 10
外形尺寸	290 x 84 x 136 英寸/ 735 x 212 x 345 cm
最大重量	约6,500kg / 14,400磅
压缩空气压力	6-10 巴(90 -145 psi)调控压力
工作环境	温度: 18° C-30° C/64.4° F-86° F, 湿度: 45%-65%
ColorGATE 支持的 文件类型	PNG、TIFF、JPG、PSD、EPS、AI、PDF、PS

从一次性 至大批量。

真正的大规模定制解决方案。

每时每刻生产的利润最大化

- 每年产生超过600,000幅印花 每12小时轮班印制2.000+幅印花
- 以盈利方式生产零售质量
- 打印任何订单,不设数量或花样限制

最佳投资,无限

商机

- 以最小的投资和占地面积,最大限度地提高生产能力
- 以有利可图的单次印花成本,打印更广范围的订单
- 通过最佳作业技术,优化现有生产。

零售质量和耐用性

- ◆ 在最佳打印质量的康丽HD技术支持下,通过NeoPigment™ Eco Rapid墨水,以难以置信的手感进行可持续的高效生产
- 具有广泛色域的鲜艳色彩, 匹配中性香味固色, 提供了理想 的工作环境和最终消费者体验





可持续性至关重要

保持服装和 纺织印花行业的 领导地位

康丽将可持续发展视为公司的核心价值, 并投入大量精力和资源,最大限度地努力 减少公司的环境足迹。



www.kornit.com













在本手册所述产品可能受美国和其他地方的一项或多项专利的保护。本文档内的数据为 发布时的有效数据,如有更改,恕不另行通知。康丽数码保留随时修改其产品和更改其 规格的权利, 恕不另行通知和承担更多义务。